

# AL-SERIE

## FLEXIBLE AUSSTATTUNG

Ob Leistung, Laserquelle oder Ausstattung: die Laser der AL-Serie sind extrem flexibel. So lässt sich der AL individuell konfigurieren und perfekt an wechselnde Anforderungen anpassen.

Optimal passen die Geräte der AL-Serie zu den Arbeitstischen AL-T.

Sie können den AL aber auch in vorhandene Maschinenaufbauten integrieren. Nd:YAG-Laserquellen erhalten Sie mit 75 - 500 Watt Laserleistung. Ihr Plus: Die Laserleistung kommt auch tatsächlich am Werkstück an.

**Selbst sehr feine Schweißungen lassen sich mit diesen kompakten Laserschweißgeräten realisieren. Bei allen Geräten ist die Kühlung im Laser integriert. Der AL 500 benötigt jedoch eine zusätzliche externe Kühlung.**



AL 300



AL 500

| TECHNISCHE DATEN  | AL 75   | AL 120          | AL 150                          | AL 200          | AL 300          | AL 500                          |              |
|---|---|-----------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|---------------------------------|--------------|
| <b>LASER</b>  |   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Lasertyp / Wellenlänge  | Nd:YAG, 1064 mm   | Nd:YAG, 1064 mm | Nd:YAG, 1064 mm                 | Nd:YAG, 1064 mm | Nd:YAG, 1064 mm | Nd:YAG, 1064 mm                 |              |
| Mittlere Leistung   | 75 W  | 120 W           | 150 W                           | 200 W           | 300 W           | 500 W                           |              |
| Pulsspitzenleistung   | 7 kW  | 9 kW            | 9 kW                            | 9 kW            | 9 kW            | 15 kW                           |              |
| Pulsenergie   | 60 J  | 75 J            | 75 J                            | 90 J            | 90 J            | 100 J                           |              |
| Pulsdauer   | 0,5 - 20 ms   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Pulsfrequenz  | -50 Hz  |                 | -100 Hz                         |                 |                 |                                 |              |
| Betriebsmodus   | Gepulst   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Schweißpunkt Ø  | 0,2 - 2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm  |                 |                                 |                 |                 | 0,2-2 / 0,5-2,5 / 1,0-3 mm      |              |
| Fokussierobjektiv   | 150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt  |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Pulsformung   | Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Display & Bedienung   | Display mit Follentastatur, Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter.<br>Interface für externe Ansteuerung WINLaserNC Software über externen PC |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| <b>BEOBACHTUNGSOPTIK</b>  | Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10x. Optional 16x  |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| <b>VERSORGUNGSTEIL</b>  |   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| B x T x H in mm (Basisteil)   | 820 x 400 x 910   |                 |                                 |                 |                 | 1060 x 570 x 1000               |              |
| Gewicht   | 120 kg  |                 |                                 |                 |                 | 180 kg                          |              |
| <b>LASERSTRAHLQUELLE</b>  |   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Mit Fokussiereinheit (Länge x Ø)  | 900 x 120 mm  |                 |                                 | 1100 x 120 mm   |                 | 800 x 120 mm                    |              |
| Gewicht   | ca. 18 kg   |                 |                                 | ca. 20 kg       |                 | ca. 25 kg                       |              |
| <b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>   |   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Elektrischer Anschluss  | 200-240 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A   |                 | 3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A |                 |                 | 3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 32 A |              |
| Externe Kühlung   |   |                 |                                 |                 |                 | vorbereitet                     | erforderlich |
| <b>OPTIONEN</b>   |   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |
| Kipp-Schwenk-Objektiv<br>Funktion Feinschweißen (für AL 75-AL 300)<br>Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen<br>TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs<br>Ergokeil<br>LAfet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem |   |                 |                                 |                 |                 |                                 |              |