

ALW

ERGONOMISCHER SITZARBEITSPLATZ

ALW 200/300

Die Stabilität des Bewegungssystems ist ein wesentliches Kriterium für optimale Schweißergebnisse, denn nur dann ist eine exakte Fokussierung gegeben. Die stabile Stahlkonstruktion des ALW sorgt für eine hohe Präzision der Bewegungsmechanik, so dass der ALW 200/300 ideal geeignet ist für Automatik-Anwendungen.

Beim Schweißen lassen sich die Werkstücke bis 350 kg präzise auf 3 Achsen (X, Y, Z) bewegen. Zusätzlich steht optional eine Drehachse für Rundschweißungen zur Verfügung.

Selbst anspruchsvolle Materialien wie Aluminium, Edelmetalle, Titan oder empfindliche Legierungen können mit dem leistungsstarken ALW 200/300 einfach bearbeitet werden.

ALW 100/150

Der ALW mit 100 oder 150 Watt kommt hauptsächlich zum Einsatz, wenn Reparatur- und Auftragsschweißungen im Werkzeug- und Formenbau zu den Hauptaufgaben gehören, ein programmiertes Schweißen jedoch nicht gefordert ist.



ALW 100 geöffnet



ALW 200



TECHNISCHE DATEN	ALW 100	ALW 150	ALW 200	ALW 300
LASER				
Lasertyp / Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	100 W	150 W	200 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	10 kW	9 kW	9 kW
Pulsenergie	75 J	100 J	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5 - 20 ms			
Pulsfrequenz	Einzelpuls -15 Hz	Einzelpuls -20 Hz	Einzelpuls -100 Hz	Einzelpuls -100 Hz
Betriebsmodus	Gepulst			
Schweißpunkt Ø	0,2 - 2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm			
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt			
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses			
Display & Bedienung	Display mit Folientastatur. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter		zusätzlich über WINLaserNC-Software	
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Trinokular mit Brillenträgerokularen, 10x. Optional 16x		Leica-Ergotobus mit Brillenträgerokularen	
ARBEITSKAMMER				
B x T x H in mm	800 x 850 x 550	800 x 850 x 550	1080 x 850 x 450	1080 x 850 x 450
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	600 x 600	600 x 600	600 x 475	600 x 475
Werkstückgewicht	350 kg max., zentral	350 kg max., zentral	400 kg max., zentral	400 kg max., zentral
Werkstückbewegung	motorisch über Joystick	motorisch über Joystick	motorisch über Joystick	motorisch über Joystick
Verfahrbereich (X, Y, Z)	180 mm x 180 mm x 380 mm	180 mm x 180 mm x 380 mm	490 mm x 400 mm x 350 mm	490 mm x 400 mm x 350 mm
ÄUSSERE ABMESSUNG				
B x T x H in mm	920 x 1220 x 1570	920 x 1220 x 1570	1190 x 1400 x 1500	1190 x 1400 x 1500
Gewicht	500 kg	500 kg	870 kg	870 kg
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS				
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A
Externe Kühlung			optional	optional
Absaugung	integriert	integriert	integriert	integriert
OPTIONEN	Koaxialbeleuchtung Drehachsenmodul Funktion Feinschweißen Ergokeil TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs		Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul Funktion Feinschweißen Ergokeil TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs	