

**DSI**Technik und Know-how[®]

Technisches Datenblatt

λaser Mold[®] Connect IV**X3CrNi12-5**

1. Produktbeschreibung

Nichtrostend; korrosionsbeständig wie artgleiche 13%ige Cr(Ni)-Stähle/Stahlgussorten. Hohe Beständigkeit gegen Schwingungsrissskorrosion.

2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Verbindungen und Auftragungen an artgleichen 13%igen Cr(Ni)- und 13%igen Cr-Stählen/Stahlgussorten.

1.0204, 1.4542, 1.4548, nichtrostende, aushärtbare, martensitische, mit Niob stabilisierte Chrom-Nickel-Stähle. Vereint hohe Festigkeit und Zähigkeit mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit.

3. Normbezeichnungen

Werkstoffnummer:	1.4351
EN ISO 14343-B:	SSZ410NiMo
AWS A 5.9:	ER410NiMo (mod.)
EN ISO 14343-A:	W 13 4

4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,02	0,7	0,7	12,3	0,5	4,7	Rest

5. Mechanische Güterwerte des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung:	600 °C/8h
0,2 %-Dehngrenze N/mm ²	680
Zugfestigkeit N/mm ²	800
Dehnung (L ₀ = 5d ₀) %	15

6. Verarbeitungshinweise:

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.