

**DSI**Technik und Know-how<sup>®</sup>

## Technisches Datenblatt

### λaser Mold<sup>®</sup> Connect V

#### 1. Produktbeschreibung

#### 2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Schweißzusatz für das Schweißen im Rohrleitungs- Kessel- und Druckbehälterbau, mit spezieller Eignung für 14MoV6-3. Zugelassen im Langzeitbereich für Betriebstemperaturen bis + 560 °C. Rissfestes und zähes Schweißgut mit hoher Zeitstandfestigkeit.

#### 3. Normbezeichnungen

Werkstoffnummer:	1.5407
EN ISO 21952-A:	G MoVSi
AWS A 5.28-05:	ER80S-G

#### 4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe
0,08	0,6	0,9	0,45	0,85	0,35	Rest

#### 5. Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung:	
0,2 %-Dehngrenze N/mm <sup>2</sup>	520
Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	670
Dehnung (L0 = 5d0) %	24

#### 6. Verarbeitungshinweise:

Es sollte auf sauberen und rissfreien Schweißbereich geachtet werden.

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.