

**DSI**Technik und Know-how<sup>®</sup>

## Technisches Datenblatt

**λaser Mold<sup>®</sup> Connect XI****Mn4Ni2CrMo**

### 1. Produktbeschreibung

Schutzgasdraht für das Schweißen von hochfesten, vergüteten Feinkornbaustählen.

### 2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Schutzgasdraht für das Schweißen von hochfesten, vergüteten Feinkornbaustählen.

### 3. Normbezeichnungen

EN ISO:	196834
---------	--------

### 4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,09	0,8	1,8	0,3	0,5	2,2	Rest

### 5. Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

Streckgrenze Re N/mm <sup>2</sup> (MPa):	930
Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup> (MPa):	960
Dehnung A (L0 = 5d0) %	18
Kerbschlagarbeit AV (J) + 20 °C:	95

### 6. Verarbeitungshinweise:

Die mechanischen Gütewerte sind abhängig vom Schutzgas. Unter Mischgas M21 werden sehr gute Ergebnisse erzielt. Es sollte auf sauberen und rissfreien Schweißbereich geachtet werden.

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.