



DSI

Technik und Know-how®



Technisches Datenblatt

λaser White CoCr spezial

1. Produktbeschreibung

Hochlegierter CoCr-Schweißzusatz für Anwendungen in der Medizintechnik mit hoher Biokompatibilität bei Implantaten, Zahnprothesen, für Anwendungen in der chemischen Industrie z.B. HCL 37%-ig.

2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Korrosionsbeständig bei hohen Temperaturen.

Reparatur von Heißkanalspitzen.

Erhöhung der Standzeit um mehr als 100% der Herstellerangaben auch bei hochabrasiven Kunststoffen wie z.B. Macrolon oder PVC möglich.

3. Normbezeichnungen

GMDN Nr.:	38780
-----------	-------

4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

Co	Cr	Mo	Si	Mn
65,3	28	5,5	< 1%	< 1%

5. Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

Härte (HV):	200
Nitrierfähig:	Nein

6. Verarbeitungshinweise:

Es sollte auf sauberen und rissfreien Schweißbereich geachtet werden.

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.

