

**DSI**Technik und Know-how[®]

Technisches Datenblatt

λaser Mold[®] Connect II**X5CrNiCuNb17-4**

1. Produktbeschreibung

Nichtrostende, aushärtbare, martensitische, mit Niob stabilisierte Chrom-Nickel-Stähle. λaser Mold[®] Connect II vereint hohe Festigkeit und Zähigkeit mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit.

2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Eignet sich gut für viele Anwendungen in Instrumentalmedizin, Luftfahrt und verwandten Industriezweigen. Aber auch im Kraftwerksbau, Turbinenbau, Leitschaufeln, Pumpen (AKW) 1.0204, 1.4542, 1.4548.

3. Normbezeichnungen

Werkstoffnummer:	1.4542
------------------	--------

4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	Fe
< 0,07	< 0,07	< 1,5	< 0,03	< 0,04	15-17	< 0,6	3-5	3-5	rest

5. Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

Härte lösungsgeglüht (HB):	< 360
Ausscheidungsgehärtet 500 °C – 4 h (HV10):	ca. 410
Zugfestigkeit Rm (MPa):	800 – 1150
Nitrierfähig:	nein

6. Verarbeitungshinweise:

Es sollte auf sauberen und rissfreien Schweißbereich geachtet werden.

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.

7. Sonderanmerkung:

Zusatz ist geeignet als Pufferlage bei großen Volumina, als auch für Reparaturen von Kühlkanälen und Heißumformwerkzeugen.