

ALFlak

SELBSTFAHREND, ROBUST, PROGRAMMIERBAR

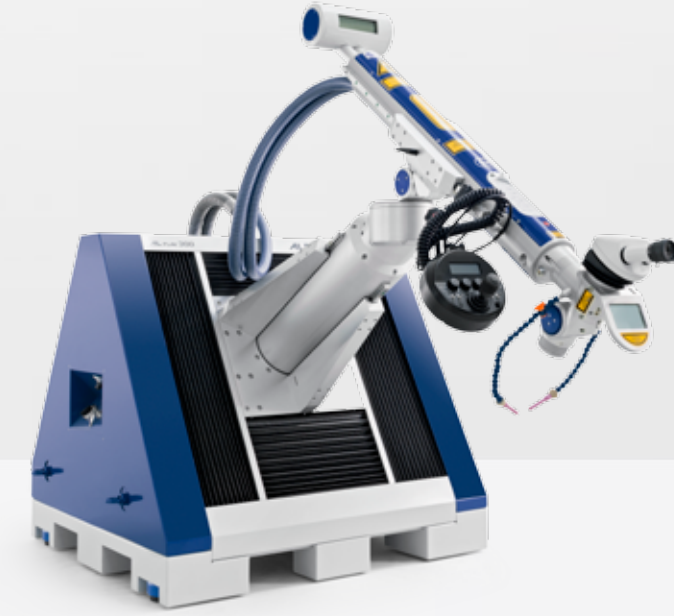
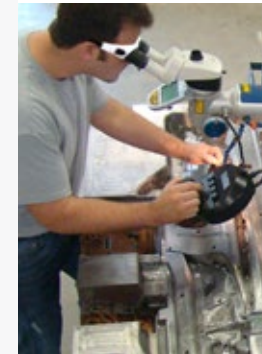
Der weit auskragende Laserarm des ALFlak erreicht problemlos die Schweißpositionen, selbst in komplexen und tiefen Formen. Schweißnähte bis 500 mm Länge sind ohne Absetzen möglich. Ihr Plus: Der Schweißvorgang kann ohne ständiges Nachpositionieren ausgeführt werden.

Den ALFlak gibt es in zwei Varianten: Mit selbst-fahrendem Raupenfahrwerk oder als manuell bewegliches Modell. Die Laserquelle wählen Sie abhängig von Ihren Anforderungen: Wahlweise stehen Ihnen Nd:YAG-Laserquellen mit 200 und 300 W zur Verfügung

oder Faserlaser mit Laserleistungen von 300, 450, 600 und 900 W.

Sollte sich Ihr Bedarf später ändern, lässt sich der ALFlak mit 300 oder 450 W-Faserquelle nachträglich auf die doppelte Laserleistung aufrüsten.

TECHNISCHE DATEN	ALFlak 200	ALFlak 300	ALFlak 300 F	ALFlak 450 F	ALFlak 600 F	ALFlak 900 F
LASER						
Lasertyp / Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	200 W	300 W	300 W	450 W	600 W	900 W
CW-Leistung			3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J	30 J	45 J	60 J	90 J
Pulsdauer	0,2 - 2,0 mm		0,2 ms - CW			
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 100 Hz		Einzelpuls - 100 Hz			
Betriebsmodi	Gepulst		Gepulst / CW			
Schweißpunkt Ø	0,2 - 2,0 mm / 0,01 - 1,0 mm mit Feinschweißoption		0,3 - 4,0 mm			
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt					
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses					
Display & Bedienung	Display mit Folientastatur. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. WINLaserNC-Software über externen PC		Touch-Display. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. Bedienung WINLaserNC-Software über Touch-Display möglich			
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10x. Optional 16x					
ARBEITSBEREICH						
Verfahrensgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0 - 25 mm/s					
Verfahrbereich (X, Y, Z)	340 x 320 x 420 mm					
Niedrigster Arbeitspunkt in mm	200		565			
Höchster Arbeitspunkt in mm	1500		1780			
Armauslenkung in mm	1500		ca. 1400			
ÄUSSERE ABMESSUNG						
B x T x H in mm (Basisteil inkl. Fahrwerk)	1200 x 1200 x 1100		1200 x 1030 x 1150			
Gewicht	mit Raupenfahrwerk ca. 850 kg, ohne Raupenfahrwerk ca. 550 kg		mit Raupenfahrwerk ca. 910 kg, ohne Raupenfahrwerk ca. 610 kg			
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE						
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A					
Externe Kühlung			vorbereitet			Optik-Wasserkühlung integriert
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Funktion Feinschweißen Drehachsenmodul mit Spannfüter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil LAjet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem		Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfüter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil LAjet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem			Kipp-Schwenk-Objektiv mit Wasserkühlung



ALFlak stationär



ALFlak mobil



ALFlak Faser

Mit dem flexiblen Lasersystem ALFlak zum Auftrags- und Konturen-schweißen sind Sie perfekt ausgerüstet. Egal ob Sie Reparaturen und Änderungen ausführen oder Serien fertigen wollen, Sie bearbeiten damit mühelos Blech, Aluminium, Edelstahl und Formstähle.