

**DSI**Technik und Know-how[®]

Technisches Datenblatt

λaser Mold[®] 90^{PLUS}**15CrMoV6**

1. Produktbeschreibung

Schutzgasdraht für Stähle wie 15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4 und 20CrMo12.

2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Speziell auf 1.2738 abgestimmter Schweißzusatz, für farblich übergangsfreie Auftragsschweißungen.
λaser Mold[®] 90^{PLUS}

3. Normbezeichnungen

Werkstoffnummer:	1.7734
------------------	--------

4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P	S	Fe
0,14	0,15	1,0	1,4	0,9	0,25	<0,02	<0,02	Rest

5. Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes

Unbehandeltes Schweißgut:	
Zugfestigkeit Rm (N/mm ²):	1080-1280
Dehngrenze Rp 0,2 (N/mm ²):	930
Bruchdehnung A5 (%):	
Kerbschlagarbeit Av (J):	

6. Verarbeitungshinweise:

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.