



Technisches Datenblatt

laser White 50 Inox SA

1. Produktbeschreibung

Schweißzusatz für das Schweißen mit Schutzgas von Stählen mit ähnlicher chemischer Zusammensetzung.

2. Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Zur Reparatur von Peltonrädern.

3. Normbezeichnungen

EN 12072:	W Z 16 5 1 Nb
-----------	---------------

4. Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	P	S	Fe
0,05	0,3	0,9	16	4,4	1	0,2	<0,03	<0,02	Rest

5. Verarbeitungshinweise:

Auf sauberen Schweißbereich achten.

Bei der Verarbeitung wird das Schutzgas Argon 4.6 oder höher empfohlen. Diese Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Bei besonderen Einsatzzwecken wie beispielsweise anschließenden Bearbeitungsmethoden, raten wir einen Test an einem Vergleichsstück durchzuführen.